

WWW.MECHATEC.NL



Films en foto's

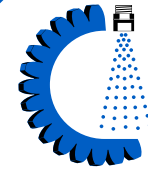
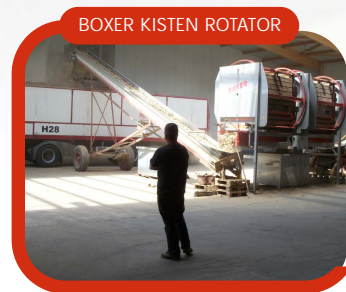
VISION TO THE FUTURE

sterke punten en voordelen

- Uitsparen van een heftruck
- Compacte machine
- Kan kisten en Big Bag`s vullen
- Niveau vulling en/of weegstelsel
- Egaal afvullen van de kist
- Ook in Boxmaster volautomatisch te gebruiken



Andere Mechatec machines:



MECHATEC BV

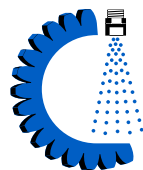
Box handling Systems

WWW.BOXHANDLINGSYSTEMS.COM

VARIO FILL
FLOWMASTER



Mechatec bv
Het Revier 1
8309 BE Tollebeek
T. 0527-760100
info@mechatec.nl



MECHATEC BV

Box handling Systems

STANDAARD FLOWMASTER



BIG-BAGS VULLEN



STAND ALONE



Capaciteit, Efficiëntie, Eenvoud Product vriendelijkheid!

De Mechatec Vario Fill Flowmaster® kistenvuller.

Met de Vario Fill Flowmaster van Mechatec vult U op een efficiënte manier uw kisten en Big Bag's. Door een variabele bunker en een bewegende vulband wordt grond en product (rond en langwerpig) perfect verdeeld in de kist.

Non-Stop aanvoer door buffer op bufferband van +/- 350 kilo tijdens het lossen van de bunker.

De **Vario Fill Flowmaster** is voorzien van een variabele bunker welke na het legen volledig in elkaar schuift. Daardoor kunt u toe met een lagere instort hoogte ook bij het vullen van Big Bag's.

De aanvoer en het vullen van de **Vario Fill Flowmaster** kan via een gewone transporteur.

Werking Vario Fill Flowmaster .

De variabele bunker bestaat uit RVS segmenten welke in elkaar schuiven.

Boven in de machine vult een beweegbare band de bunker. Deze band brengt het product laag voor laag en stortkegel vrij in de bunker. Bij het vullen van de tweede laag zakt de bunker (+/- 15-20 cm) uit en wordt de tweede laag gelegd. De valhoogte blijft op deze manier minimaal.

De cyclus wordt (3/5/7) maal herhaald totdat de bunker vol is (niveau) of het gewenste aantal kilo's is bereikt. De RVS bunker hangt aan vier weegcellen waardoor er netto afgewogen product in de kist komt. Tijdens het lossen van de bunker in de kist staat de transportband stil maar verschuift wel. Zo buffert deze (+/- 350 kilogram) product. Tijdens het lossen kan de kist geschud worden voor een perfect vlaklegging.

Werking Vario Fill Flowmaster met lage instort.

Na het afleggen van enkele lagen in de bunker, is deze zover uitgezakt dat er een kist onder de vuller moet staan. Er is dan +/- 700 kilogram product in de bunker. Wanneer er een kist aanwezig is gaat het vulproces verder totdat het gewenste gewicht of niveau bereikt is en wordt de voorraad gelost in de kist.

Vario Fill Flowmaster met hogere instort.

Nu is er zoveel ruimte onder de machine aanwezig dat in de bunker volledig 1300 kilogram gebufferd kan worden. Er kan dan nog een kist onder de bunker door zodat de heftruckchauffeur direct de voorraad mee kan nemen. Als er een kist aanwezig is wordt de bunker geleegd. Bij deze werkmethode loopt de transportband door omdat er op de bovenband nog +/- 350 kilo aan buffer ruimte is. Is de chauffeur niet op tijd met de kist dan stopt de aanvoer automatisch.

Vario Fill Flowmaster tijdens het Big-Bag's vullen.

Voor werking als BigBag vuller wordt de vuller over de standers ca. 0,50 meter omhoog geschoven en d.m.v. een pen-gat bevestiging verankerd. De RVS bunker wordt uitgerust met een hakenset en twee extra (hoek) kleppen (optie).

De machine begint de variabele bunker laag voor laag te vullen totdat het gewenste aantal kilo's is bereikt. Onderaan de RVS bunker wordt de BigBag opgehangen aan de haken. Vervolgens zakt de bunker door tot de valhoogte minimaal is. De kleppen gaan open en tegelijk wordt de bunker ingetrokken incl. het ophijsen van de big bag. Wanneer de bunker leeg is sluiten de kleppen en hangt de big bag los van de grond zodat alle hoeken volledig gestrekt zijn en de zak mooi rechtop blijft staan. Ook hier werkt de **Vario Fill Flowmaster** non-stop en wordt de bufferband direct weer gevuld voor de volgende BigBag.

Vario Fill Flowmaster in de BOXmaster.

Ook bij Mechatec zien wij de ontwikkelingen in de agrarische sector waar bij grote bedrijven het aantal kisten als maar toe neemt. Bij grote hoeveelheden kisten komen veel heftruck bewegingen. Om echter de rust en kwaliteit van de chauffeurs en kisten te bewaren is de Boxmaster ontwikkeld. Deze bestaat uit een robuust onderframe met aan de ene zijde een afstapelaar, in het midden de Vario Fill Flowmaster of een Boxer kistendraaier en aan de andere zijde een opstapelaar.

De afstapelaar tilt alle kisten boven de onderste kist op en de onderste kist rolt over de rollenbaan onder de kistenvuller. Wanneer de bunker van de kistenvuller vol is wordt deze geleegd in de kist, onder het lossen wordt de kist heen en weer geschud (instelbaar) om de kisten mooi vol te krijgen. Als de kist gevuld is en de bunker zich weer opgetrokken heeft rolt de volle kist op de rollenbaan door naar de opstapelaar. De opstapelaar pakt de volle kist op en tilt deze zo hoog dat de volgende kist met kop er goed onder kan. De volgende volle kist rolt onder de geheven kist en deze wordt exact gestapeld. Het opstapel systeem tilt moeiteloos 1 volle kisten.

RVS KLEPPEN



BUFFERKLEP



BOXMASTER

